Anschlussblock für eine hydrostatische Kolbenmaschine

Die Erfindung betrifft einen Anschlussblock für eine hydrostatische Kolbenmaschine, die zum gleichzeitigen Betrieb in einem ersten und in einem zweiten hydraulischen Kreislauf vorgesehen ist.

Eine Axialkolbenmaschine, die zum Betrieb in einem ersten und in einem zweiten hydraulischen Kreislauf geeignet ist, ist aus der DE 34 13 867 Al bekannt. Zum Verbinden der 10 Arbeitsleitungen der beiden hydraulischen Kreisläufe ist ein Anschlussblock vorgesehen, in dem Arbeitsdruckkanäle angeordnet sind. Die Arbeitsdruckkanäle münden an der Stirnseite des Anschlussblocks zu einer Steuerplatte hin in der Steuernieren ausgebildet sind. Über die 15 Steuernieren sind Zylinderräume einer drehbar gelagerten Zylindertrommel bei Rotation der Zylindertrommel zeitweilig mit den Arbeitsleitungen verbunden.

Nachteilig dabei ist es, dass in dem Anschlussblock nur 20 die Anschlusskanäle vorgesehen sind und der Anschlussblock damit ausschließlich der Verbindung der hydrostatischen Arbeitsleitungen dient. den Kolbenmaschine mit Druckmittel Anfahren der beim Einspeisung von durch zusätzliche Kolbenmaschine muss dagegen 25 Leitungsverbindungen vorgenommen werden. Damit erhöht sich hydraulischen Anlage. beim Aufbau der der Aufwand durch die außerhalb des Insbesondere steigt Anschlussblocks geführten Leitungen der erforderliche Bauraum, womit sich gleichzeitig die Zugänglichkeit für 30 Wartungsmaßnahmen verschlechtert.

Es ist die Aufgabe der Erfindung einen Anschlussblock für eine hydrostatische Kolbenmaschine zu schaffen, die eine kompakte hydraulische Anlage ermöglicht.

35

Die Aufgabe wird durch den erfindungsgemäßen Anschlussblock mit den Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst.

Bei dem erfindungsgemäßen Anschlussblock ist neben den Arbeitsdruckkanälen zusätzlich in dem Anschlussblock ein Speisedruckkanal ausgebildet. Dieser Speisedruckkanal ist über jeweils eine separate Speiseeinrichtung mit einem Arbeitsdruckkanal verbindbar. Durch die Integration des Speisedruckkanals in den Anschlussblock werden zusätzliche Leitungen außerhalb des Anschlussblocks vermieden. Anschlussblock ist eine kompakte Einheit, die gemeinsam mit hydrostatischen Kolbenmaschine in der einer 10 dass eine hydraulischen Anlage verbaut wird, ohne zusätzliche Zuführung des Speisedrucks außerhalb der hydrostatischen Kolbenmaschine und des Anschlussblocks zu den Arbeitsleitungen erfolgt.

15 Die in den Unteransprüchen ausgeführten Maßnahmen betreffen vorteilhafte Weiterbildungen des erfindungsgemäßen Anschlussblocks.

Insbesondere ist vorteilhaft. auch die es 20 Speiseeinrichtungen in Anschlussblock mit den integrieren. Dazu sind in dem Anschlussblock Ausnehmungen ausgebildet, in die die Speiseeinrichtungen einsetzbar Die Speiseeinrichtungen sind hierfür als kompakte Einheit mit den für die Speisung erforderlichen 25 Ventilen ausgebildet, die als eine Baugruppe, sogenannte Patrone, gemeinsam in die entsprechende Ausnehmung in den Anschlussblock eingeschraubt werden kann.

30 Weiterhin ist es vorteilhaft, jede Speiseeinrichtung mit einem Hochdruckbegrenzungsventil zu versehen. Damit Arbeitsdruckkanal ein eigenes Hochdruckbegrenzungsventil zugeordnet. Eine Entlastung kann bei Überschreiten eines Druckgrenzwerts in einer 35 einzelnen Arbeitsleitung getrennt von den übrigen bzw. Arbeitsleitungen den damit verbundenen Arbeitsdruckkanälen erfolgen. Sowohl die Einspeisung als Hochdruckegrenzung sind damit den in Anschlussblock integriert.

es vorteilhaft, zumindest für Weiterhin ist hydraulischen Kreislauf die beiden Arbeitsdruckkanäle so die dem Anschlussblock anzuordnen, dass beiden Anschlüsse an einer Seite des Anschlussblocks liegen. An einer anderen Seite des Anschlussblocks wird damit die Anordnung aller Speiseeinrichtungen ermöglicht. Die Nähe der gemeinsamen Anordnung der Speiseeinrichtungen führt wiederum zu einer günstigen, etwa symmetrischen Geometrie 10 des Speisedruckkanals. Eine weitergehende Integration wird durch das Anordnen einer Hilfspumpe in dem Anschlussblock erreicht.

Die Hilfspumpe ist in einer Ausnehmung des Anschlussblocks 15 angeordnet, wobei die Hilfspumpe vorzugsweise als Sichelpumpe ausgeführt ist, deren Hochdruckniere innerhalb des Anschlussblocks mit dem Speisedruckkanal verbunden ist.

- 20 Eine bevorzugte Ausführungsform des erfindungsgemäßen Anschlussblocks ist in der Zeichnung dargestellt und wird in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Es zeigen:
- 25 Fig. 1 einen hydraulischen Schaltplan einer in zwei hydraulischen Kreisläufen betriebenen hydrostatischen Kolbenmaschine,
- Fig. 2 eine Schnittdarstellung einer hydrostatischen

 Kolbenmaschine zum Betrieb in zwei hydraulischen

 Kreisläufen,
- Fig. 3 eine erste perspektivische Darstellung eines Ausführungsbeispiels eines erfindungsgemäßen Anschlussblocks,
 - Fig. 4 eine erste Draufsicht des Ausführungsbeispiels des erfindungsgemäßen Anschlussblocks,

Fig. 5 eine zweite perspektivische Darstellung des Ausführungsbeispiels eines erfindungsgemäßen Anschlussblocks.

- 5 Fig. 6 eine dritte perspektivische Darstellung des Ausführungsbeispiels eines erfindungsgemäßen Anschlussblocks,
- Fig. 7 eine vierte perspektivische Darstellung des

 10 Ausführungsbeispiels eines erfindungsgemäßen
 Anschlussblocks und

15

30

35

Fig. 8 eine Außenansicht eines Anschlussblocks als vormontierte Einheit.

auf die konstruktive Ausgestaltung eines Bevor erfindungsgemäßen Ausführungsbeispiels einer hydrostatischen Kolbenmaschine 1 ausführlich eingegangen wird, soll zunächst der prinzipielle Aufbau einer an zwei hydrostatischen Kreisläufen betriebenen Kolbenmaschine 1 20 anhand des hydraulischen Schaltplans in Fig. 1 erläutert werden. Im dargestellten Ausführungsbeispiel umfasst die hydrostatische Kolbenmaschine 1 eine Pumpe 2 parallelen Fördern von Druckmittel in zwei getrennte, 25 geschlossene hydraulische Kreisläufe.

Die Fördermenge der Pumpe 2 ist durch Verstelleinrichtung 3 für beide hydraulische Kreisläufe gemeinsam veränderbar. Die Verstelleinrichtung 3 besteht angeordneten aus einem Zylinder und einem darin Stellkolben 4, der in bekannter Weise an entgegengesetzt zueinander orientierten Kolbenflächen in jeweils einer Stelldruckkammer mit einem Stelldruck beaufschlagt wird. beiden Stelldruckkammern sind über jeweils eine Stelldruckleitung 6a, 6b mit einem Stelldruckregelventil 5 verbunden.

Durch Beaufschlagen der einen Stelldruckkammer und Entlasten der anderen Stelldruckkammer wirkt auf den

Stellkolben 4 ein Differenzdruck, durch den der Stellkolben 4 aus seiner Mittellage ausgelenkt wird, in der er durch zwei Zentrierfedern gehalten wird. Durch die Auslenkung des Stellkolbens 4 wird die Pumpe 2 auf ein verändertes Fördervolumen eingestellt. Die Verstellung wirkt gleichermaßen auf den ersten und den zweiten hydraulischen Kreislauf.

Der erste hydraulische Kreislauf wird aus einer ersten
10 Arbeitsleitung 7 und einer zweiten Arbeitsleitung 8
gebildet. Die Pumpe 2 fördert entweder in die erste
Arbeitsleitung 7 oder in die zweite Arbeitsleitung 8. Bei
einer Förderung in die erste Arbeitsleitung 7 erfolgt
gleichzeitig aufgrund der gemeinsamen Verstellung eine
15 Förderung von Druckmittel in eine dritte Arbeitsleitung 7'
des zweiten hydraulischen Kreislaufs oder, bei Förderung
in die zweite Arbeitsleitung 8 des ersten hydraulischen
Kreislaufs, in eine vierte Arbeitsleitung 8' des zweiten
hydraulischen Kreislaufs.

20

25

30

35

Der erste hydraulische Kreislauf, bestehend aus dessen erster Arbeitsleitung 7 und dessen zweiter Arbeitsleitung 8, ist hydraulisch von dem zweiten hydraulischen Kreislauf, bestehend aus dessen dritter Arbeitsleitung 7' und dessen vierter Arbeitsleitung 8', unabhängig.

Beim Anfahren der Pumpe 2 wird zunächst der hydraulische Kreislauf und der zweite hydraulische durch Kreislauf eine Hilfspumpe 9 mit Druckmittel gespeist. Die Hilfspumpe 9 saugt hierzu über Saugleitung 10 aus einem Tankvolumen 11 Druckmittel an. Zum Filtern des Druckmittels ist in der Saugleitung 10 außerhalb des Gehäuses der hydrostatischen Kolbenmaschine 1 ein Filter 12 angeordnet, das das angesaugte Druckmittel von Verunreinigungen befreit.

Zum Einspeisen in den ersten hydraulischen Kreislauf ist eine erste Speiseeinrichtung 13 und eine zweite Speiseeinrichtung 14 vorgesehen, wobei die erste

Speiseeinrichtung 13 mit der ersten Arbeitsleitung 7 des ersten hydraulischen Kreislaufs und die zweite Speiseeinrichtung 14 mit der zweiten Arbeitsleitung 8 des ersten hydraulischen Kreislaufs verbunden ist. Analog dazu ist eine dritte Speiseeinrichtung 13' mit der dritten Arbeitsleitung 7' des zweiten hydraulischen Kreislaufs und eine vierte Speiseeinrichtung 14' mit der vierten Arbeitsleitung 8' des zweiten hydraulischen Kreislaufs verbunden.

10

Die erste bis vierte Speiseeinrichtung 13, 13', 14 und 14' sind gemeinsam mit einem Speisedruckkanal 15 verbunden, in den die Hilfspumpe 9 das angesaugte Druckmittel fördert. In bekannter Weise ist, wie es in der Fig. 1 lediglich bei vierten Speiseeinrichtung 14' mit Bezugszeichen 15 illustriert ist, in den Speiseeinrichtungen 13 bis 14' jeweils ein Rückschlagventil 17 angeordnet, welches zum Einspeisen von Druckmittel einen Strömungsweg von dem Speisedruckkanal 15 in Richtung der angeschlossenen Arbeitsleitung 7, 8, 7' oder 8' öffnet, 20 solange der Druck in dem Speisedruckkanal 15 größer ist jeweilige Arbeitsdruck. Parallel der zu dem als Rückschlagventil 17 ist jeweils ein Hochdruckbegrenzungsventil 18 in den Speiseeinrichtungen 13, 13', 14 und 14' angeordnet. Bei Überschreiten eines 25 kritischen Drucks in der jeweiligen Arbeitsleitung 7, 8, oder 8 1 öffnet das jeweilige Hochdruckbegrenzungsventil in des 18 Richtung Speisedruckkanals 15.

30

35

Öffnen Steigt В. beim eines solchen z. Hochdruckbegrenzungsventils 18 der Druck Speisedruckkanal 15 an, so wird oberhalb eines Grenzwertes für den Speisedruck ein Druckbegrenzungsventil geöffnet, durch welches der Speisedruckkanal 15 in das entspannt wird. Tankvolumen 11 Damit wird in dem definiertes Speisedruckkanal 15 ein Druckniveau aufrechterhalten, da auch bei gestiegener Förderleistung

z. B. durch Erhöhen der Hilfspumpendrehzahl, das Druckbegrenzungsventil 18 öffnet.

4/3-Wegeventil 5 ist als Stelldruckregelventil Das ausgeführt, welches kontinuierlich verstellbar ist. 5 wird das einer bestimmten Position Einstellen Stelldruckregelventil 5 ausgehend von seiner Neutrallage, in der es durch Druckfedern gehalten wird, mit einer in axialer Richtung wirkenden Kraft beaufschlagt. Diese Kraft wird als Kraftdifferenz zwischen zwei Proportionalmagneten 10 20a und 20b erzeugt, die mit jeweils einer Druckfeder Ventilkolben einen auf gleichsinnig Stelldruckregelventils 5 wirken. Die jeweils eingeregelte Position des Stellkolbens 4 wird bei der Regelung des Stelldrucks berücksichtigt, indem eine Ventilhülse des 15 Stelldruckregelventils 5 mit dem Stellkolben 4 über eine Koppelstange 21 verbunden ist.

mit einem Stelldruck Stelldruckkammern Um die beaufschlagen zu können, ist das Stelldruckregelventil 5 20 über eine Stelldruckzuführung 16 mit dem Speisedruckkanal 15 verbunden. Die Verstelleinrichtung 3 kann damit beim Anfahren der Pumpe 2 ab dem Zeitpunkt betätigt werden, zu dem die Hilfspumpe 9 einen Druck in dem Speisedruckkanal 15 aufgebaut hat. Die Verstelleinrichtung 3 kann damit 25 unabhängig von der von der Pumpe 2 in den hydraulischen bzw. zweiten Kreislauf hydraulischen Kreislauf geförderten Druckmittelmenge betätigt werden.

30 Die Hilfspumpe 9 und die Pumpe 2 sind im dargestellten Ausführungsbeispiel durch eine gemeinsame Antriebswelle 22 angetrieben.

dem in Fig. 2 dargestellten Längsschnitt der In hydrostatischen Kolbenmaschine ist erfindungsgemäßen 35 gezeigt, wie die gemeinsame Antriebswelle 22 durch ein Rollenlager 23 an einem Ende eines Pumpengehäuses gelagert ist. Zusätzlich ist die gemeinsame Antriebswelle 22 in einem Gleitlager 26 gelagert, welches in einem

Anschlussblock 25 angeordnet ist, der das Pumpengehäuse 24 an dem gegenüberliegenden Ende verschließt.

In dem Anschlussblock 25 ist eine, den Anschlussblock vollständig in axialer Richtung durchdringende Ausnehmung ausgebildet, in der zum einen das Gleitlager angeordnet ist und die zum anderen von der gemeinsamen durchdrungen ist. Auf der Antriebswelle 22 Pumpengehäuse 24 abgewandten Seite des Anschlussblocks 25 ist in eine radiale Erweiterung der Ausnehmung 33 die 10 Hilfspumpe 9 eingesetzt. Zum Antreiben der Hilfspumpe 9 weist die gemeinsame Antriebswelle 22 eine Verzahnung 27.1 entsprechenden auf, die mit der Verzahnung Hilfspumpenwelle 28 im Eingriff ist. Die Hilfspumpenwelle durch ein 15 28 ist in der Ausnehmung 33 erstes 34 und durch ein zweites Hilfspumpengleitlager Hilfspumpengleitlager 35 in der Hilfspumpenanschlussplatte 31 gelagert.

Auf der Hilfspumpenwelle 28 ist ein Zahnrad 29 angeordnet, 20 welches im Eingriff mit einem Hohlrad 30 ist. Über das Zahnrad 29 wird das Hohlrad 30, das drehbar in der Hilfspumpenanschlussplatte 31 angeordnet ist, ebenfalls von der Hilfspumpenwelle 28 und damit letztlich von der 22 Antriebswelle angetrieben. In der 25 gemeinsamen Hilfspumpenanschlussplatte 31 sind der saugund druckseitige Anschluss für die Hilfspumpe 9 ausgebildet. Die Hilfspumpe 9 wird durch einen Deckel 32, der an dem radialen ist, in der Anschlussblock 25 montiert 25 Erweiterung der Ausnehmung 33 des Anschlussblocks 30 fixiert.

Bei einer besonders bevorzugten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Anschlussblocks 25 sind der saug- und der druckseitige Anschluss in dem Anschlussblock 25 ausgebildet, wie es nachfolgend noch bei der detaillierten Beschreibung des erfindungsgemäßen Anschlussblocks 25 anhand der Fig. 3 bis 8 erläutert wird.

35

9

Der Innenring des Rollenlagers 23 ist in axialer Richtung gemeinsamen Antriebswelle 22 fixiert. Bund der einerseits an einem Innenring liegt gemeinsamen Antriebswelle 22 an und ist auf der anderen Seite durch einen Sicherungsring 37 in dieser axialen Position gehalten, der in einer Nut der gemeinsamen Antriebswelle 22 eingesetzt ist. Die axiale Position des Rollenlagers 23 bezüglich des Pumpengehäuses 24 wird durch einen Sicherungsring 38 bestimmt, der in eine umlaufende Nut der Wellenöffnung 39 eingesetzt ist. In Richtung der Außenseite des Pumpengehäuses 24 ist in der Wellenöffnung 39 außerdem ein Dichtring 40 und abschließend ein weiterer Sicherungsring 41 angeordnet, wobei der Sicherungsring 41 in eine umlaufende Nut der Wellenöffnung 39 eingesetzt ist.

10

15

20

25

30

35

An dem aus dem Pumpengehäuse 24 herausragenden Ende der gemeinsamen Antriebswelle 22 ist eine Antriebsverzahnung 42 ausgebildet, über die die hydrostatische Kolbenmaschine durch eine nicht dargestellte Antriebsmaschine angetrieben wird.

Im Inneren des Pumpengehäuses 24 ist eine Zylindertrommel 43 angeordnet, die eine zentrale Durchgangsöffnung aufweist, welche von der gemeinsamen Antriebswelle durchdrungen wird. Über eine weitere Antriebsverzahnung 45 Zylindertrommel 43 verdrehgesichert, die verschiebbar mit der gemeinsamen axialer Richtung Antriebswelle 22 verbunden, so dass sich eine Drehbewegung der gemeinsamen Antriebswelle 22 auf die Zylindertrommel 43 überträgt.

zentralen Durchgangsöffnung 44 In eine in der ausgebildeten Nut ist ein weiterer Sicherungsring eingesetzt, an dem eine erste Stützscheibe 47 anliegt. Die erste Stützscheibe 47 bildet ein erstes Federlager für eine Druckfeder 48 aus. Ein zweites Federlager für die Druckfeder 48 wird durch eine zweite Stützscheibe 49 Stirnseite der weiteren gebildet, die sich an der

Antriebsverzahnung 45 abstützt. Die Druckfeder 48 übt damit einerseits auf die gemeinsame Antriebswelle 42 und andererseits auf die Zylindertrommel 43 jeweils eine Kraft in entgegengesetzt axialer Richtung aus. Die gemeinsame Antriebswelle 22 wird so belastet, dass der Außenring des Rollenlagers 23 sich an der Scheibe 38 abstützt.

In entgegengesetzter Richtung wirkt die Druckfeder 48 auf die Zylindertrommel 43, die mit einer an der Stirnseite 10 Zylindertrommel 43 ausgebildeten sphärischen der Vertiefung 51 in Anlage an einer Steuerplatte 52 gehalten wird. Die Steuerplatte 52 liegt wiederum mit der von der Zylindertrommel 43 abgewandten Seite dichtend Anschlussblock 25 an. Durch die sphärische Vertiefung 51, die mit einer entsprechenden sphärischen Ausformung der 15 Steuerplatte 52 korrespondiert, wird die Zylindertrommel 52 kann auch zentriert. Die Steuerplatte 43 ausgeführt sein.

- Die Position der Steuerplatte 52 in radialer Richtung wird durch den äußeren Umfang des Gleitlagers 26 festgelegt.

 Das Gleitlager 26 ist zu diesem Zweck nur zum Teil in die Ausnehmung 33 in den Anschlussblock 25 eingesetzt.
- In die Zylindertrommel 43 sind über einen gemeinsamen 25 Teilkreis verteilt Zylinderbohrungen 53 eingebracht, 54[°] angeordnet sind, die Kolben Zylinderbohrungen 53 längsverschieblich sind. An dem von der sphärischen Vertiefung 51 abgewandten Ende ragen die Kolben 54 teilweise aus der Zylindertrommel 43 heraus. 30 diesem Ende ist an den Kolben 54 jeweils ein Gleitschuh 55 sich die Kolben befestigt, über den 54 auf Lauffläche 56 einer Schwenkscheibe 57 abstützen.
- 35 Zum Erzeugen einer Hubbewegung der Kolben 54 ist der Winkel, den die Lauffläche 56 der Schwenkscheibe 57 mit der Mittelachse einschließt, veränderbar. Die Schwenkscheibe 57 kann hierzu durch die Verstelleinrichtung 3 in ihrer Neigung verstellt werden.

Zum Aufnehmen der Kräfte, die durch die Gleitschuhe 55 auf die Schwenkscheibe 57 übertragen werden, ist die Schwenkscheibe 57 in dem Pumpengehäuse 24 rollengelagert.

- 5 Zum Anschließen der hydrostatischen Kolbenmaschine 1 an einen ersten hydraulischen Kreislauf und an einen zweiten hydraulischen Kreislauf sind in dem Anschlussblock 25 schematisch ein erster Anschluss 58 für eine erste Arbeitsleitung und ein zweiter Anschluss 58' für eine zweite Arbeitsleitung dargestellt, die in nicht gezeigter Weise über die Steuerplatte 52 mit den Zylinderbohrungen 53 verbindbar sind.
- zeigt eine perspektivische Darstellung Fiq. 3 erfindungsgemäßen Anschlussblocks 25. Der Anschlussblock 15 25 ist im wesentlichen von der Seite der Steuerplatte 52 aus dargestellt. In dem Anschlussblock 25 sind ein erster Arbeitsdruckkanal 60 und ein zweiter Arbeitsdruckkanal 61 angeordnet. Der erste Arbeitsdruckkanal 60 und der zweite hydraulischen ersten sind dem Arbeitsdruckkanal 61 20 Kreislauf zugeordnet. Dem zweiten hydraulischen Kreislauf sind ein dritter Arbeitsdruckkanal 62 und ein vierter Die zugeordnet. 63 Arbeitsdruckkanal verbinden 63 jе 60 bis Arbeitsdruckkanäle Arbeitsrichtung der Pumpe 2 die saug- bzw. druckseitigen 25 Arbeitsleitungen 7, 7', 8 und 8' des ersten bzw. zweiten Kreislaufs mit den entsprechenden hydraulischen Steuernieren der Steuerplatte 52.
- Außenseite des Anschlussblocks 25 auf der 30 An dem ausgebildeten Ende des Arbeitsdruckkanals 60 ist ein dem die erste ausgebildet, an 64 erster Anschluss ersten hydraulischen Kreislaufs Arbeitsleitung 7 des anschließbar ist. Zum Anschluss der zweiten Arbeitsleitung 8 des ersten hydraulischen Kreislaufs ist an der bezüglich 35 Anschlussblocks 25 diametral Längsachse des der der Außenseite gegenüberliegenden Seite an dem an befindlichen Ende des zweiten Arbeitsdruckkanals 61 ein zweiter Anschluss 65 ausgebildet.

Dementsprechend ist auch für den dritten Arbeitsdruckkanal und den vierten Arbeitsdruckkanal 63 ein dritter 67 an und ein vierter Anschluss Anschluss 66 Außenseite des Anschlussblocks 25 ausgebildet. Der dritte Anschluss 66 und der vierte Anschluss 67 sind jedoch an derselben Seite des Anschlussblocks 25 angeordnet. Die jeweils von den Anschlüssen 64 bis 67 abgewandten Enden der Arbeitsdruckkanäle 60 bis 63 münden in einer Fläche des Anschlussblocks 25 aus, an der die Steuerplatte 52 dichtend anliegt. Die Ausmündungen sind nierenförmig. Die Lage der Ausmündungen des ersten Arbeitsdruckkanals 60 und des zweiten Arbeitsdruckkanals 61 korrespondiert mit der und einer zweiten einer ersten Steuerniere Lage Steuerniere in der Steuerplatte 52 und sind in der Zeichnung mit den Bezugszeichen 68 und 69 versehen.

15

20

25

30

35

Während die Arbeitsdruckkanäle 60 bis 63 durch Einsetzen bereits während Formteilen von entsprechenden Gießvorgangs eines Rohteils des Anschlussblocks 25 erzeugt werden, werden die Anschlüsse 64 und 65 nachträglich mit vorzugsweise spanabhebenden Verfahren erzeugt, um eine eine dichtende Oberflächenqualität für ausreichende Verbindung mit der ersten und der zweiten Arbeitsleitung 7 und 8 sicherzustellen. Die nierenförmigen Ausmündungen 68 ebenfalls in das gegossene Rohteil werden 69 eingebracht, z.B. durch Fräsen. Die nachfolgend noch beschreibenden, an der Außenseite des Anschlussblocks 25 liegenden Anschlüsse und Ausnehmungen werden ebenfalls spanabhebend erzeugt, wobei die damit verbundenen Kanäle jeweils bereits beim Gießen des Rohteils durch Formteile erzeugt werden.

In der in der Fig. 3 nicht dargestellten Steuerplatte 52 sind weiterhin eine dritte Steuerniere 70' und eine vierte Steuerniere 71' ausgebildet, welche sich entlang jeweils eines Abschnitts eines weiteren Kreisbogens mit einem kleineren Durchmesser erstrecken. Entsprechende Ausmündungen 70 und 71 des dritten Arbeitsdruckkanals 62

13

und des vierten Arbeitsdruckkanals 63 korrespondieren mit der Lage der dritten Steuerniere 70' und der vierten Steuerniere 71' in der Steuerplatte 52. Die Ausmündungen 68 bis 71 der Arbeitsdruckkanäle 60 bis 63 sind damit durchströmbar mit den Steuernieren 68 bis 71 verbunden.

Der erste Arbeitsdruckkanal 60 ist über einen ersten Verbindungskanal 72 mit einer ersten Ausnehmung 76 verbunden. Dementsprechend sind auch der zweite, dritte und vierte Arbeitsdruckkanal 61, 62 und 63 über jeweils einen zweiten, dritten und vierten Verbindungskanal 73, 74 und 75 mit einer zweiten, dritten und vierten Ausnehmung 77, 78 und 79 verbunden.

Weiterhin ist mit der ersten bis vierten Ausnehmung 76 bis 15 79 ein gemeinsamer Speisedruckkanal 80 verbunden. erste bis vierte Ausnehmung 76 bis 79 sind zur Aufnahme nicht dargestellten den in der Fiq. 3 von Speiseeinrichtungen 13, 14, 13' und 14' vorgesehen. Wie es bei der Erläuterung des hydraulischen Schaltplans in Fig. 20 bereits ausgeführt wurde, enthalten 13' und 14' Speiseeinrichtungen 13, 14, jeweils ein Rückschlagventil 17, welches in Richtung des jeweiligen Arbeitsdruckkanals 60 bis 63 öffnet. Bei geöffnetem 25 Rückschlagventil 17 strömt Druckmittel aus dem gemeinsamen 80 in den entsprechenden Speisedruckkanal Arbeitsdruckkanal 60 bis 63, solange der Druck in dem Speisedruckkanal 80 höher ist, als in der jeweiligen Arbeitsleitung 7, 8, 7' bzw. 8'.

30

35

5

10

Die Drücke in den vier Arbetisleitungen 7, 8, 7' und 8' sind über einen ersten bis vierten Messanschluss separat messbar. Zum Erfassen des in der zweiten Arbeitsleitung 8 des ersten hydraulischen Kreislaufs herrschenden Drucks zweigt von dem zweiten Verbindungskanal 73 ein zweiter Messkanal 81 ab, der an der Gehäuseaußenseite einen zweiten Messanschluss 82 mündet. Der zum Messen des Arbeitsleitungsdrucks der ersten Arbeitsleitung 7

vorgesehene erste Messanschluss wird unter Bezugnahme auf die nachfolgenden Figurenbeschreibung noch erläutert.

5

10

20

30

35

14

Die zur Aufnahme der Speiseeinrichtungen 13 und 14 des vorgesehene hydraulischen Kreislaufs ersten Ausnehmung 76 und die zweite Ausnehmung 77 sind V-förmig angeordnet und auf der von dem dritten Anschluss 66 und vierten Anschluss abgewandten Seite 67 Anschlussblock 25 eingebracht. Die dritte Ausnehmung und die vierte Ausnehmung 79 sind ebenfalls V-förmig mit einem vorzugsweise identischen Öffnungswinkel angeordnet. Die dem zweiten hydraulischen Kreislauf zugeordnete dritte Ausnehmung 78 und vierte Ausnehmung 79 sind in axialer Richtung bezüglich der Längsachse versetzt zu der ersten Ausnehmung 76 und der zweiten Ausnehmung 77 angeordnet. 15 Dementsprechend erstreckt sich auch der Speisedruckkanal Richtung. Die Verbindung axialer 80 76 bis 79 Speisedruckkanals 80 mit den Ausnehmungen erfolgt über jeweils einen Speisedruckverbindungskanal 76' bis 79'. In der Fig. 3 sind im Vordergrund lediglich die zu der ersten Ausnehmung 76 und der zweiten Ausnehmung 77 Speisedruckverbindungskanäle 76' und führenden die beiden übrigen sehen, während Speisedruckverbindungskanäle 78' und 79' der dritten und vierten Ausnehmung 78 und 79 verdeckt sind. 25

In einem Fortsatz 85 des Anschlussblocks 25 sind weiterhin eine Regelventilausnehmung 83 und Niederdruckventilausnehmung 84 angeordnet. In die Regelventilausnehmung 83 kann ein in Fig. 1 dargestelltes eingesetzt, vorzugsweise eingeschraubt Regelventil 120 Regelventilausnehmung 83 Die sind parallel der Niederdruckventilausnehmung 84 Längsachse orientiert in den Fortsatz 85 eingebracht und stehen jeweils ebenfalls mit dem Speisedruckkanal 80 über Anschlusskanal 80' in Verbindung. Regelventilausnehmung 83 ist zur Aufnahme einer Patrone vorgesehen, die abhängig von der Antriebsdrehzahl Pumpe einen drehzahlabhängigen Steuerdruck erzeugt. In die

PCT/EP2004/011357 WO 2005/042973

15

Niederdruckventilausnehmung wird dagegen das 84 Druckbegrenzungsventil 19 eingesetzt.

Im Hintergrund der Fig. 3 ist ein Hilfsdruckkanal 86 zu erkennen, der einen Hilfsdruckausgang der Hilfspumpe 9 mit dem Speisedruckkanal 80 verbindet. Der Hilfsdruckkanal 86 wird seitlich durch den Fortsatz 85 hindurch aus dem Anschlussblock 25 herausgeführt, wobei dessen Öffnung 87 im Betrieb mit einem Stopfen verschlossen ist, sofern vorgesehen ist, in dem Anschlussblock 25 eine Hilfspumpe 9 10 Hilfsdruckquelle eine externe betreiben. Wird so wird dessen Hilfsdruckzuleitung an verwendet, Hilfsdruckkanal 86 angeschlossen.

Die Anordnung der ersten bis vierten Ausnehmung 76 bis 79, 15 Stelldruckregelventilausnehmung 83 und der Niederdruckventilausnehmung 84 ist etwa symmetrisch bezüglich einer durch einen ersten Trennsteg 101 und einen zweiten Trennsteg 102 verlaufende Symmetrieebene 103.

20

25

30

5

In Fig. 4 ist eine Draufsicht auf die zu der Steuerplatte 52 gewandten Seite des Anschlussblocks 25 dargestellt. Es lediglich die erste Ausnehmung 76 und die zweite Ausnehmung 77 sowie der erste Verbindungskanal 72 und der zweite Verbindungskanal 73 zu erkennen. Die äquivalenten Verbindungskanäle für den Ausnehmungen bzw. hydraulischen Kreislauf sind in der Darstellung der Fig. 4 nicht zu sehen, da sie verdeckt, in axialer Richtung versetzt dazu angeordnet sind. Zu erkennen ist weiterhin, mit dem Regelventilausnehmung sich 83 dass die schneidet, so dass dem 86 Hilfsdruckkanal Regelventilausnehmung 83 eingesetzten Regelventil über den Hilfsdruckkanal 86 der von der Hilfspumpe 9 erzeugte Speisedruck zugeführt wird.

35

Von dem zweiten Anschluss 65 teilweise verdeckt ist ein Sauganschluss 88 zu erkennen, der mit einer Saugniere der Hilfspumpe 9 verbunden ist. Um das in der Ausnehmung 33 angeordnete Gleitlager 26 mit Druckmittel zur Schmierung

zu versehen, sind eine Querbohrung 89' und eine Längsbohrung 89'' so in dem Anschlussblock 25 angeordnet, dass eine durchgehende Verbindung von der Stirnseite des Anschlussblocks 25 zu der Ausnehmung 33 führt.

5

Zum Abführen von Leckagedruckmittel durchdringt eine Leckölbohrung 90 die Regelventilausnehmung 83 und mündet in einen Ablaufkanal 91, der von der Außenseite her durch Bohren in den Fortsatz 85 eingebracht ist und mit der Niederdruckventilausnehmung 84 verbunden ist. Über den Ablaufkanal 91 wird sowohl das Lecköl des Regelventils als auch das durch die Entlastung bei geöffnetem Druckbegrenzungsventil 19 abfließende Druckmittel in das Gehäusevolumen abgeführt.

15

20

25

30

10

Weiterhin ist in der Fig. 4 zu erkennen, dass sich der erste Arbeitsdruckkanal 60 und der zweite Arbeitsdruckkanal 61 in Richtung der Ausmündungen 68 und 69 verbreitern und der erste und der zweite Verbindungskanal 72 und 73 in diesem verbreiterten Bereich von der Seite des Fortsatzes 85 her einmünden.

In Fig. 5 ist eine Seitenansicht der Seite des ersten Anschlusses 64 dargestellt. Gut zu erkennen sind die axial versetzte Anordnung der ersten Ausnehmung 76 und der zweiten Ausnehmung 78 sowie der Verlauf des ersten Verbindungskanals 72 und des dritten Verbindungskanals 74. Zum Messen des in dem ersten Arbeitsdruckkanal 60 und in der damit verbundenen ersten Arbeitsleitung 7 des ersten hydraulischen Kreislaufs herrschenden Drucks ist ein erster Messanschluss 97 vorgesehen, der über eine erste Verbindungsbohrung 92 mit dem ersten Arbeitsdruckkanal 60 verbunden ist.

dritten Arbeitsleitung 35 Zum Messen des in der herrschenden Drucks ist ein dritter Messanschluss vorgesehen. Der dritte Messanschluss 93 ist an dem an der Außenseite des Anschlussblocks 25 angeordneten Ende einer die in Messbohrung ausgebildet, den dritten

17

Verbindungskanal 74 mündet und so mit diesem verbunden ist.

ist weiterhin ein System aus 5 schneidenden Bohrungen 104 ausgebildet, die gemeinsam ein Um ein abgeschlossenes bilden. Steuerkanalsystem Steuerkanalsystem zu erzeugen, werden die Bohrungen an der mit Stopfen Anschlussblocks 25 Außenseite des verschlossen.

10

Anschluss herum sind den ersten 64 Um den 64.4 Sacklöcher 64.1 bis 25 vier Anschlussblock die mit einem Gewinde versehen zur eingebracht, Befestigung der ersten Arbeitsleitung 7 dienen.

15

20

25

Zur Befestigung des gesamten Anschlussblocks 25 an einer Kolbenmaschine durchdringen in axialer Richtung Befestigungsbohrungen 105 den Anschlussblock, wobei zwei Befestigungsbohrungen in der Fig. 5 dargestellt und mit den Bezugszeichen 105.1 und 105.2 versehen sind.

Fig. 6 zeigt eine Seitenansicht der der in der Darstellung der Fig. 5 gezeigten Seite gegenüberliegenden Seite. Dort ist der zweite Messanschluss 81 gezeigt, der über eine Messbohrung direkt mit dem zweiten Verbindungskanal verbunden ist. Weiterhin ist ein vierter Messanschluss 94 gezeigt, der ebenfalls über eine Messbohrung direkt mit dem vierten Verbindungskanal 75 verbunden ist. Zwischen dem zweiten Messanschluss 81 und dem vierten Messanschluss 94 ist ein Hilfsdruckanschluss 95 ausgebildet, der über eine Bohrung 95' mit dem Speisedruckkanal 80 verbunden ist. Über den Hilfsdruckanschluss 95 können z. B. weitere Verbraucher mit dem Speisedruck hydraulische Hilfspumpe 9 versorgt werden.

35

30

In dieser Ansicht sind auch die beiden übrigen Befestigungsbohrungen 105.3 und 105.4 gezeigt. Sämtliche Befestigungsbohrungen 105 weisen an der zur Hilfspumpe 9 weisendenden Seite eine Vergrößerung des Durchmessers auf,

die ein Versenken der Befestigungsschrauben, die in ein in dem nicht dargestellten Gehäuse der Kolbenmaschine vorgesehenes Gewinde geschraubt werden, ermöglichen.

18

- 5 Zur Befestigung der zweiten Arbeitsleitung 8 an dem Anschlussblock 25 sind wiederum vier Sacklöcher 65.1 bis 65.4 um den zweiten Anschluss 65 herum in den Anschlussblock 25 eingebracht.
- Fig. 7 zeigt den Anschlussblock 25 von der Seite, an der 10 ist. In dem vertief ten 9 angeordnet Hilfspumpe Hilfspumpe 9 aufnimmt, sind der die Bereich, Saugniere 106 und eine Hilfsdruckniere 107 eingebracht. Die Hilfsdruckniere 107 ist über den Hilfsdruckkanal 86 mit dem Speisedruckkanal 80 verbunden, wie es unter 15 3 bereits erläutert wurde. Bezugnahme auf Fig. ist über einen Saugkanal 108 mit Saugniere 106 Anschluss 88 verbunden, mit dem wiederum die Saugleitung 1 verbunden ist.

Die im übrigen in der Fig. 7 dargestellten Kanäle und Bohrungen sind bereits bei der Beschreibung der Fig. 3 bis

6 erläutert worden. Um unnötige Wiederholungen zu vermeiden, wird auf eine erneute Beschreibung daher

25 verzichtet.

Eine perspektivische Ansicht des Anschlussblocks ist Fig. 8 gezeigt. Dabei sind die Speiseeinrichtungen 13', 14 und 14', die als Patronen ausgeführt sind, in die entsprechenden Ausnehmungen 76 bis 79 eingesetzt. Ferner 30 19 in die Druckbegrenzungsventil Niederdruckventilausnehmung 84 eingesetzt. Damit ist der eine vormontierte Einheit, der Anschlussblock 25 vorhanden sind, die bereits sämtliche Bauelemente einerseits zum Speisen der beiden hydraulischen Kreisläufe 35 beim Anfahren der Kolbenmaschine erforderlich sind und die Drucks in Ansteigen des den andererseits ein Arbeitsleitungen über einen kritischen Wert für j ede Arbeitsleitung 7, 8, 7' und 8' einzeln verhindern.

Die Messanschlüsse sind mit Stopfen 109 verschlossen. Aus den Befestigungsbohrungen 105 ragen in Richtung der 110 hydrostatischen Kolbenmaschine Schrauben entsprechende Ausnehmungen in der Stirnseite eingebrachte exakten Definition Lage der 111 zur Passstifte hydrostatischen

bezüglich

25

der

19

PCT/EP2004/011357

Kolbenmaschine heraus.

Anschlussblocks

WO 2005/042973

Die beschriebene Anordnung ermöglicht nicht nur eine hohe 10 hinsichtlich der Funktionalität des Integration der 25, sondern erlaubt aufgrund Anschlussblocks es sowie der Anordnung der Führung der einzelnen Kanäle, an der Aussenseite des entsprechenden Anschlüsse Anschlussblocks 25, die Baulänge des Anschlussblocks 25 15 klein zu halten. Außerdem sind sämtiche Ventile, an denen eventuell Wartungsarbeiten erforderlich sein können, nur einer Seite des Anschlussblocks 25 angeordnet. Damit ergibt sich eine vereinfachte Wartung, da in montiertem Zustand die Ventile allesamt von derselben Seite her 20 Leitungen müssen ferner keine sind. Es zugänglich demontiert werden, da alle erforderlichen Verbindungen als Kanäle im Inneren des Anschlussblocks 25 ausgebildet sind und die verwendeten Ventile lediglich in dafür vorgesehene Ausnehmungen als Patronen eingesetzt werden. 25

Ansprüche

1. Anschlussblock für eine hydrostatische Kolbenmaschine, 5 einem gleichzeitigen Betrieb in die hydraulischen Kreislauf und einem zweiten hydraulischen Kreislauf vorgesehen ist,

wobei in dem Anschlussblock ein erster Arbeitsdruckkanal (60) und ein zweiter Arbeitsdruckkanal (61) ausgebildet 10 sind, über die eine erste bzw. eine zweite Arbeitsleitung des ersten hydraulischen Kreislaufs mit (7, 8)ersten bzw. einer zweiten Steuerniere (68', 69') einer Kolbenmaschine der hydrostatischen Steuerplatte (52) verbindbar sind und

(25)ein Anschlussblock wobei in dem Arbeitsdruckkanal (62) und ein vierter Arbeitsdruckkanal (63) ausgebildet sind, über die eine dritte bzw. eine vierte Arbeitsleitung (7', 8') des zweiten hydraulischen

vierten bzw. einer einer dritten 20 Kreislaufs mit (70', 71') der Steuerplatte (52) der Steuerniere hydrostatischen Kolbenmaschine verbindbar sind, dadurch gekennzeichnet,

Anschlussblock (25) ein gemeinsamer dass in dem Speisedruckkanal (80) vorgesehen ist, wobei der gemeinsame 25 bis dem ersten Speisedruckkanal (80) mit (60, 61, 62, 63) jeweils über eine Arbeitsdruckkanal separate Speiseeinrichtung (13, 13', 14, 14') verbindbar ist.

30

35

15

2. Anschlusssblock nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

dass die Speiseeinrichtungen (13, 13', 14, 14') Ausnehmungen (76, 77, 78, 79) des Anschlussblocks (25) einsetzbar sind.

3. Anschlussblock nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet,

21

dass in jeder der vier Speiseeinrichtungen (13, 13', 14, 14') ein Hochdruckbegrenzungsventil (18) vorgesehen ist, durch welches bei Überschreiten eines Druckgrenzwerts der Druck in der entsprechenden, mit dem ersten bis vierten Arbeitsdruckkanal (60, 61, 62, 63) verbundenen Arbeitsleitung (7, 8, 7', 8') in den gemeinsamen Speisedruckkanal (80) des Anschlussblocks (25) entlastet wird.

4. Anschlussblock nach einem der Ansprüche 1, dadurch gekennzeichnet,

dass zumindest der erste und der zweite Arbeitsdruckkanal (60, 61) oder der dritte und der vierte Arbeitsdruckkanal (62, 63) an einer Seite des Anschlussblocks (25) ausmünden.

5. Anschlussblock nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet,

dass die Arbeitsdruckkanäle (60, 61, 62, 63) an ihren von 20 den Arbeitsleitungen (7, 8, 7', 8') abgewandten Enden an einer zu der Steuerplatte (52) hin orientierten Stirnfläche des Anschlussblocks (52) nierenförmig ausmünden.

25 6. Anschlussblock nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet,

15

30

dass die nierenförmigen Ausmündungen (68, 69) des ersten und des zweiten Arbeitsdruckkanals (60, 61) sich entlang eines ersten Teilkreises an der Stirnseite des Anschlussblocks (25) erstrecken.

7. Anschlussblock nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet,

dass die nierenförmigen Ausmündungen (70, 71) des dritten und des vierten Arbeitsdruckkanals (62, 63) sich entlang eines zweiten Teilkreises an der Stirnseite des Anschlussblocks (25) erstrecken.

8. Anschlussblock nach einem der Ansprüche 1 bis 7,

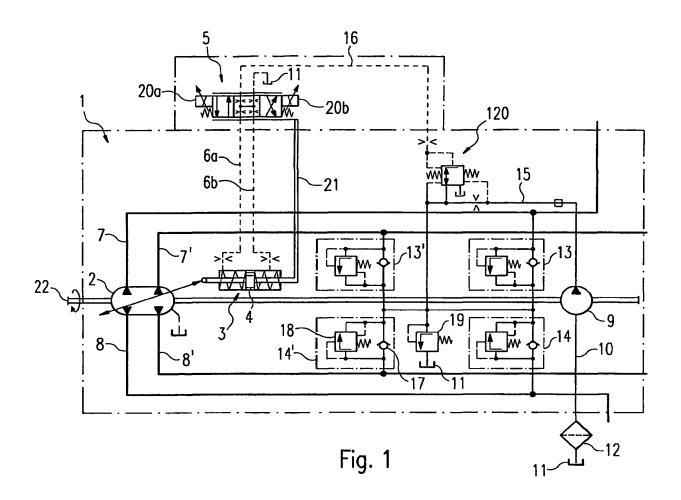
dadurch gekennzeichnet,

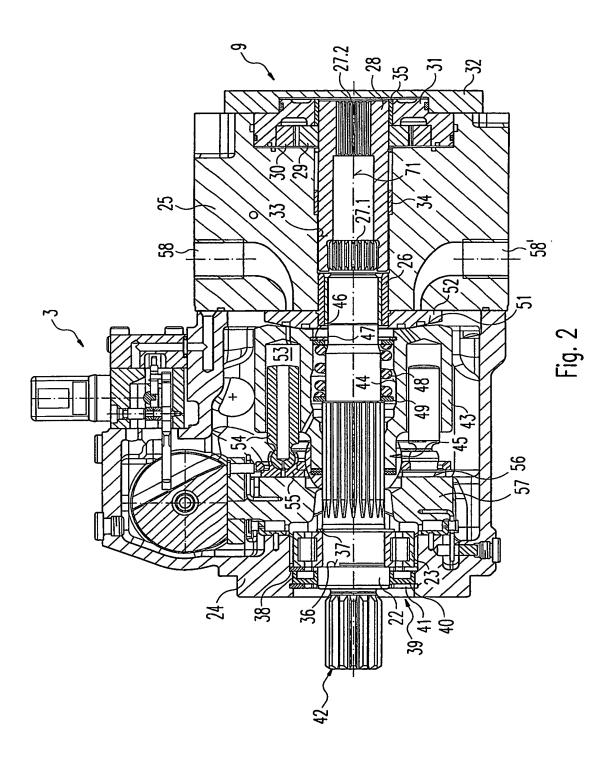
dass auf der von der hydrostatischen Kolbenmaschine abgewandten Seite des Anschlussblocks (25) eine Hilfspumpe (9) in den Anschlussblock einsetzbar ist, die in den Speisedruckkanal (80) fördert.

22

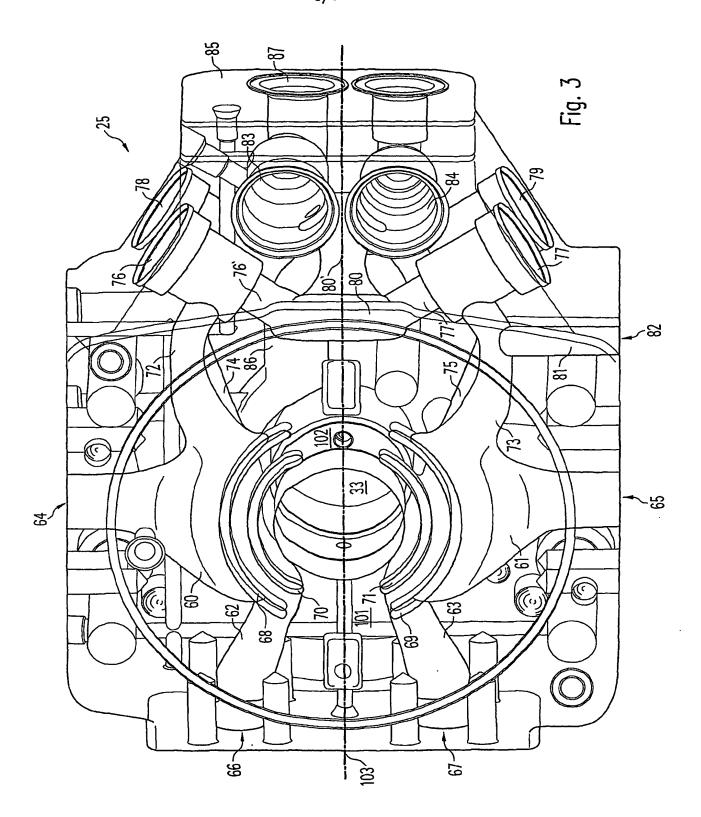
9. Anschlussblock nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet,

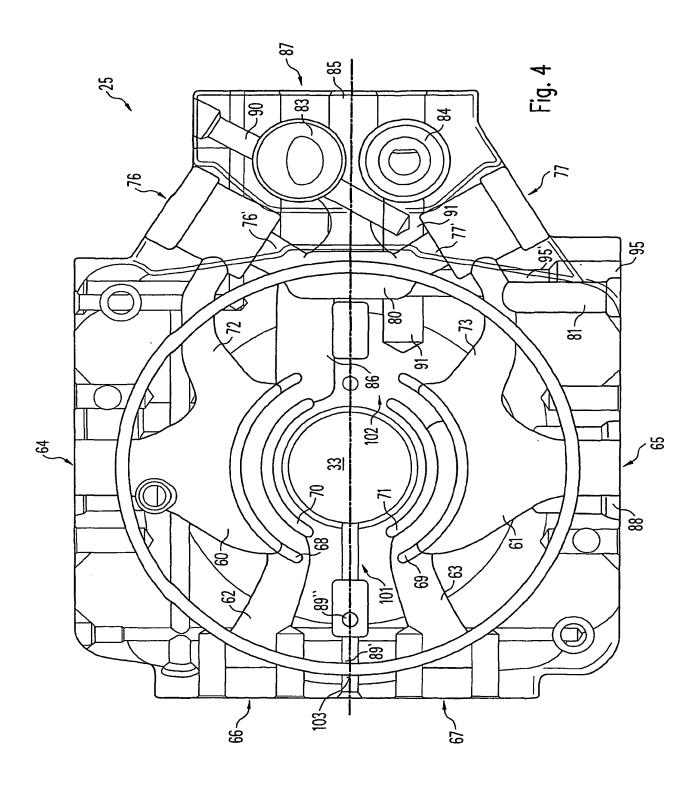
dass alle Speiseeinrichtungen (13, 13', 14, 14') auf einer 10 gemeinsamen Seite des Anschlussblocks angeordnet sind.

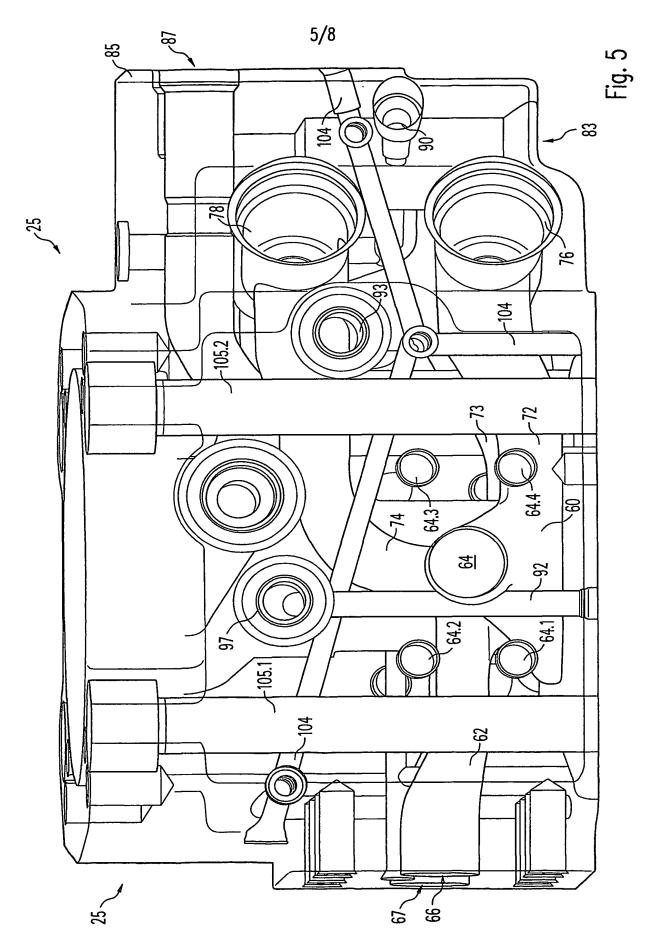


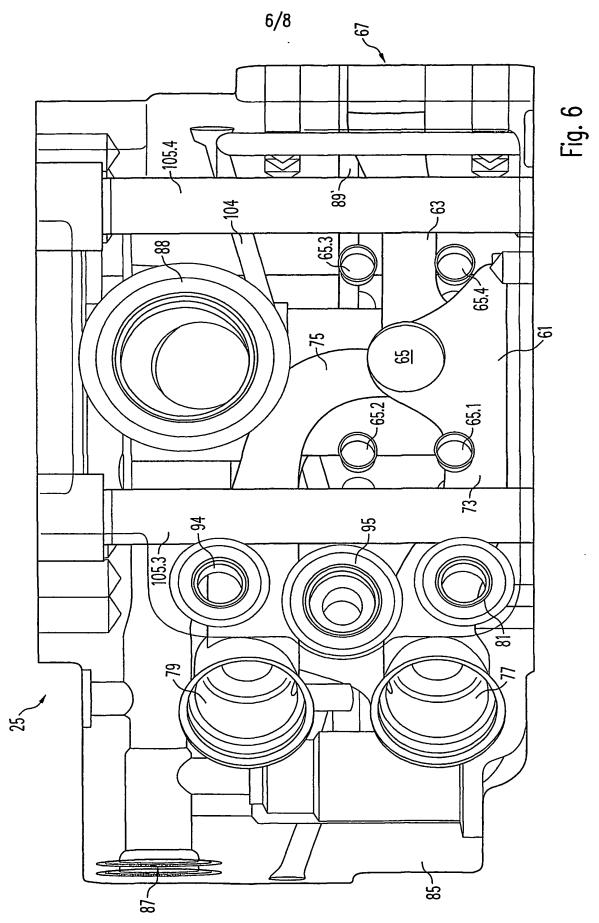


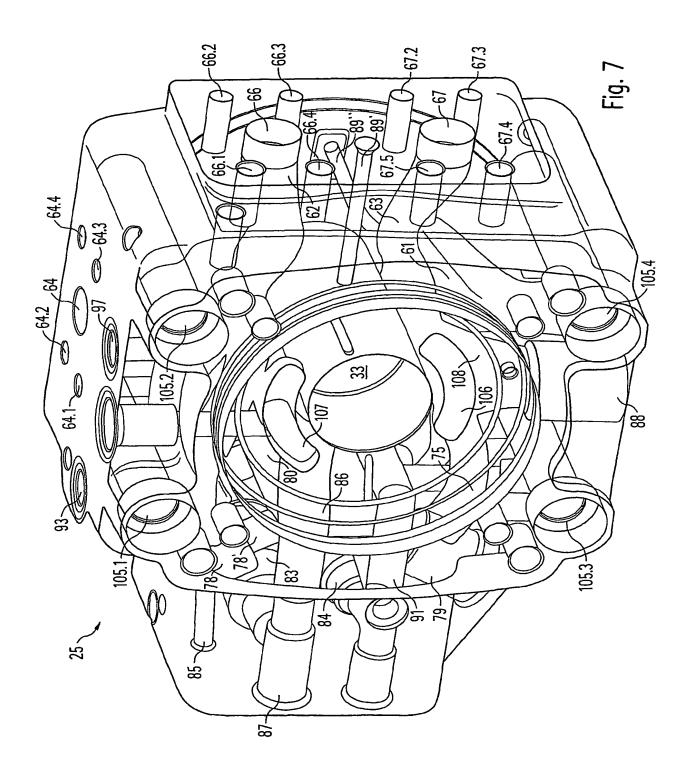
3/8

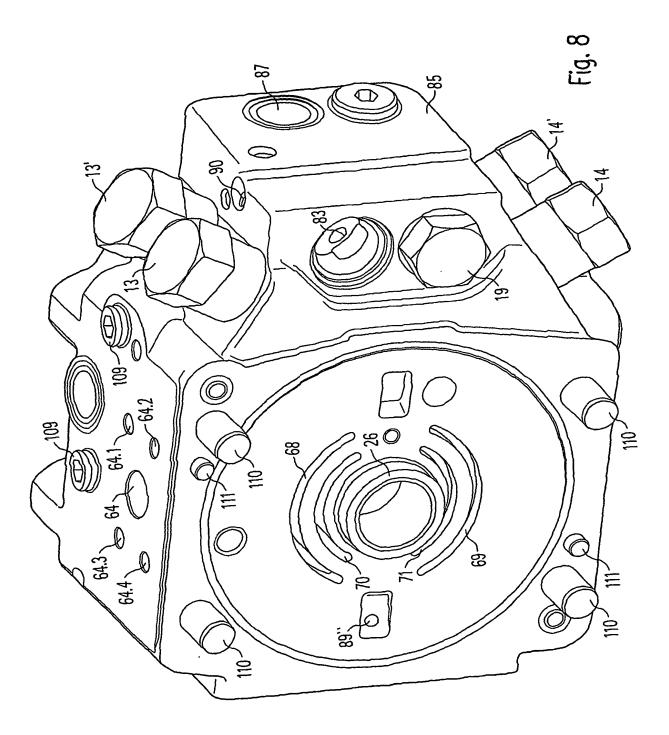












INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
P/EP2004/011357

IPC 7	F04B1/22 F04B23/06 F04B23/	04	
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national classific	eation and IPC	
	SEARCHED		
Minimum do IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by classificat $F04B$.	ion symbols)	
	tion searched other than minimum documentation to the extent that		
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data be	ase and, where practical, search terms used)
LI 0-111	06: Hui		
C. DOCUMI	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	levant passages	Relevant to claim No.
х	US 2002/157391 A1 (OHASHI, R.; S H.) 31 October 2002 (2002-10-31) paragraph '0028! - paragraph '00 paragraph '0209! - paragraph '02 figures 18,15-17	38!	1-4,9
А	DE 34 13 867 A1 (LINDE AG) 18 October 1984 (1984-10-18) cited in the application page 8, line 26 - page 10, line figure 1	18	1
Α .	EP 0 044 070 A (LINDE AG) 20 January 1982 (1982-01-20) page 11, line 6 - page 14, line figure 9	9	1
)		-/	
X Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	χ Patent family members are listed	in annex.
° Special ca	ategories of cited documents:	"T" later document published after the into	ernational filing date
"A" docume	ent defining the general state of the art which is not tered to be of particular relevance	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or th	the application but
•	document but published on or after the International	invention "X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or canno	claimed invention
"L" docume which	ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another	involve an inventive step when the do "Y" document of particular relevance; the	cument is taken alone
"O" docum	n or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an in document is combined with one or m	ventive step when the ore other such docu-
'P' docume	means ent published prior to the international filling date but han the priority date ctaimed	ments, such combination being obvio in the art. *8" document member of the same patent	•
	actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	-
1	8 February 2005	25/02/2005	
Name and r	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer	
}	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fay. (-31-70) 340-316	Gnüchtel, F	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
EP2004/011357

		EP2004/011357				
C.(Continu	(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT					
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.				
A	EP 0 853 726 A (BRUENINGHAUS HYDROMATIK GMBH) 22 July 1998 (1998-07-22) paragraph '0004! - paragraph '0007! paragraph '0015! - paragraph '0019! figure 1	1				
A	paragraph '0015! - paragraph '0019! figure 1 DE 42 25 380 A1 (LINDE AG, 65189 WIESBADEN, DE; LINDE AG) 3 February 1994 (1994-02-03) column 5, line 11 - line 38 figure 4					

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No
Per/EP2004/011357

Patent document dted in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date	on
US 2002157391	A1	31-10-2002	JP	2001116104 A	27-04-	2001
			JP	2001116105 A	27-04-	2001
			JP	2001116108 A	27-04-	2001
			JP	2001146951 A	29-05-	2001
			JP	2001263259 A	26-09-	2001
			UŞ	2004197217 A		
			US	2004221573 A	1 11-11-	2004
			DE	10047166 A		
			US	6425244 B	1 30-07-	2002
			DE	10051620 A		
			US	2003033803 A		
			US	6487856 B		
			US	2004175275 A	1 09-09-	2004
DE 3413867	A1	18-10-1984	FR	2544400 A	1 19–10–	1984
EP 0044070	A	20-01-1982	DE	3026765 A	1 11-02-	·1982
			EP	0044070 A	1 20-01-	1982
			JР	57051343 A	26-03-	-1982
			US	4449444 A	22-05-	-1984
EP 0853726	Α	22-07-1998	DE	19536997 C	1 20-02-	-1997
			DE	59610826 D	1 24-12-	-2003
			WO	9713065 A	10-04-	-1997
			EP	0853726 A		
			JP	11512800 1		
			US	6022198 A	08-02-	-2000
DE 4225380	A1	03-02-1994	FR	2694343 A	1 04-02-	-1994
	-		GB	2269208 A	,B 02-02-	-1994
			JP	6159237 A		-1994
			US	5354180 A	11-10-	-1994

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen /EP2004/011357

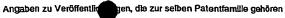
			CI/LI 200	
A. KLASSI IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES F04B1/22 F04B23/06 F04B23/0)4		
Nach der int	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	ssifikation und der IPK		
	RCHIERTE GEBIETE		·····	
	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbor $F04B$	ole)		
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	oweit diese unter die recher	chierten Gebiete	fallen
Während de EPO-In	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N ternal	lame der Datenbank und e	vil. verwendete S	Suchbegriffe)
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN			
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommend	len Telle	Betr. Anspruch Nr.
X	US 2002/157391 A1 (OHASHI, R.; SUH.) 31. Oktober 2002 (2002-10-31) Absatz '0028! - Absatz '0038! Absatz '0209! - Absatz '0218! Abbildungen 18,15-17			1-4,9
A	DE 34 13 867 A1 (LINDE AG) 18. Oktober 1984 (1984-10-18) 1n der Anmeldung erwähnt Seite 8, Zeile 26 - Seite 10, Zei Abbildung 1	le 18		1
А	EP 0 044 070 A (LINDE AG) 20. Januar 1982 (1982-01-20) Seite 11, Zeile 6 - Seite 14, Zei Abbildung 9	ile 9	į	1
	-	-/		
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Slehe Anhang Pa	tentfamilie	
"A" Veröffer aber ni "E" älteres i Anmeli "L" Veröffen schein andere	Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : ntlichung, die den altgemeinen Stand der Technik definiert, icht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen dedatum veröffentlicht worden ist ntlichung, die geelgnet ist, einen Prioritätsanspruch zwelfelhaft er- en zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer an im Recherchanbericht genannten Veröffentlichung belegt werden er die aus einem angeren besonderen Grund angegeben ist wie	oder dem Prioritätsdat Anmeldung nicht kolid Erfindung zugrundelle Theorie angegeben ist 'X' Veröffentlichung von be kann allein aufgrund d erfinderischer Tätigkel 'Y' Veröffentlichung von be	tum veröffentlicht tlert, sondern nur genden Prinzips esonderer Bedeu lieser Veröffentlic it beruhend betra esonderer Bedeu	tung; die beanspruchte Erfindung
ausgef "O" Veröffer eine Be "P" Veröffer dem be	führt) ntlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, ernutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht utlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	werden, wenn die Ver	idenscher Faligk öffentlichung mit eser Kategorie in einen Fachmann	eit berühend betrachtet einer oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und naheliegend ist
	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des int		cherchenberichts
	8. Februar 2005	25/02/200		
Name und P	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340–2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340–3016	Bevoltmächtigter Bedie Gnüchtel,		

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
EP2004/011357

	.	101/6120	2004/011357				
C.(Fortsetz	(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN						
Kalegorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komme	nden Telle	Betr. Anspruch Nr.				
A	EP 0 853 726 A (BRUENINGHAUS HYDROMATIK GMBH) 22. Juli 1998 (1998-07-22) Absatz '0004! - Absatz '0007! Absatz '0015! - Absatz '0019! Abbildung 1		1				
A	Absatz '0015! - Absatz '0019! Abbildung 1 DE 42 25 380 A1 (LINDE AG, 65189 WIESBADEN, DE; LINDE AG) 3. Februar 1994 (1994-02-03) Spalte 5, Zeile 11 - Zeile 38 Abbildung 4						

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



Internationales Aktenzeichen
/EP2004/011357

im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	1	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 2002157391	A1	31-10-2002	JP	2001116104	A	27-04-2001
			JP	2001116105	Α	27-04-2001
			JP	2001116108	Α	27-04-2001
			JP	2001146951	A	29-05-2001
			JP		A	26-09-2001
			US	2004197217		07-10-2004
			US		A1	11-11-2004
			ÐΕ	10047166		19-04-2001
			US	6425244		30-07-2002
			DE	10051620		17-05-2001
			บร	2003033803		20-02-2003
			US	6487856		03-12-2002
			US	2004175275		09-09-2004
DE 3413867	A 1	18-10-1984	FR	2544400	A1	19-10-1984
EP 0044070	Α	20-01-1982	DE	3026765	A1	11-02-1982
			ΕP	0044070	A1	20-01-1982
			JP	57051343	Α	26-03-1982
			US	4449444	Α	22-05-1984
EP 0853726	Α	22-07-1998	DE	19536997	C1	20-02-1997
			DE	59610826	D1	24-12-2003
			WO	9713065		10-04-1997
			EP	0853726		22-07-1998
			JP		T	02-11-1999
			US	6022198	Α	08-02-2000
DE 4225380	A1	03-02-1994	FR	2694343	A1	04-02-1994
			GB	2269208	A ,B	02-02-1994
			JP	6159237	Α	07-06-1994
			US	5354180	Α	11-10-1994